

El conductor forrado consiste en una combinación de dacrón y fibra de vidrio aplicado sobre el conductor desnudo y reforzado con esmalte, sometiendo posteriormente a un proceso de horneado en el cual se produce la fusión del dacrón y el curado del esmalte, generando así el sistema aislante.

### Características:

- Excelente resistencia a:
  - ▶ a esfuerzos mecánicos
  - ▶ a temperaturas de trabajo elevadas
  - ▶ sobre cargas
- Excelente rigidez dieléctrica (90 Volts/mils)
- Excelente adherencia
- Por su estructura fibrosa impide con mayor consistencia el paso de partículas contaminantes
- Por ser fibra, su envejecimiento es retardado y lento.

### Aplicación:

- Transformadores secos
- Motores (hasta clase H)
- Autopartes y campos automotrices
- Maquinas soldadoras
- Aplicaciones especiales.

### Norma aplicable NEMA MW 1000

MW-45C    MW-46C (155)  
MW-51C    MW-53C (180)  
MW-47C    MW-48C (200)

**Clase:** 155°C 180°C 200°C

### Productos disponibles:



**Medidas:** AWG 1-13

**Opción de aislamiento:** Simple  
Doble

**Adición:** 0.007+. 0.010+  
0.009+. 0.014+



**Medidas:** AWG 2-11

**Opción de aislamiento:** Doble

**Adición:** 0.012+. 0.018+



**Medidas:** Espesor: 0.030+. 0.280+  
Ancho: 0.100+. 0.700+

**Opción de aislamiento:** Doble

**Adición:** 0.010+. 0.016+



Tiempo de entrega de 5 a 10 días hábiles  
Uniformidad en el aislamiento.

No existen mínimos de ventas por medida  
Calidad estándar a normas internacionales