

El conductor forrado consiste en una combinación de dacrón y fibra de vidrio aplicado sobre el conductor esmaltado y reforzado con esmalte, sometiendolo posteriormente a un proceso de horneado en el cual se produce la fusión del dacrón y el curado del esmalte, generando así el sistema aislante.

Características:

Excelente resistencia a:

- Esfuerzos mecánicos
- A temperaturas de trabajo elevadas
- Sobre cargas
- Excelente rigidez dieléctrica
- Por su estructura fibrosa impide con mayor consistencia el paso de partículas contaminantes
- Por ser fibra, su envejecimiento es retardado y lento
- Excelente adherencia.

Aplicación:

- Transformadores secos
- Motores (hasta clase H)
- Bobinas
- Autopartes y campos automotrices
- Maquinas soldadoras
- Aplicaciones especiales.

Norma aplicable NEMA MW 1000

MW 45-C MW 46-C (155)
MW 51-C MW 53-C (180)
MW 47-C MW 48-C (200)

Clase: 155°C 180°C 200°C

Productos disponibles:



Medidas: AWG 1-13

Opción de aislamiento: Simple
Doble

Adición: 0.009+. 0.012+
0.012+. 0.015+



Medidas: AWG 2-11

Opción de aislamiento: Doble

Adición: 0.016+. 0.023+



Medidas: Espesor: 0.030+. 0.280+
Ancho: 0.100+. 0.700+

Opción de aislamiento: Doble

Adición: 0.015+. 0.021 +



Tiempo de entrega de 5 a 10 días hábiles
Uniformidad en el aislamiento.

No existen mínimos de ventas por medida
Calidad estándar a normas internacionales