

El conductor forrado consiste en una combinación de dacrón y fibra de vidrio aplicado sobre el conductor desnudo y reforzado con esmalte, sometiendo a un proceso de horneado provocando la fusión del dacrón y el curado del esmalte y posteriormente aplicando un proceso de planchado, generando así el sistema aislante.

Características:

- Resistencia a esfuerzos mecánicos
- Resistencia a temperaturas de trabajo elevadas
- Excelente rigidez dieléctrica (100 Volts/mils)
- Por su estructura fibrosa impide con mayor consistencia el paso de partículas contaminantes
- Por ser fibra, su envejecimiento es retardado y lento
- Excelente adherencia
- Favorece al factor espacio en diseño
- Mayor proporción de contenido de cobre.

Aplicación:

- Transformadores secos
- Motores (hasta clase H)
- Bobinas
- Autopartes y campos automotrices
- Maquinas soldadoras
- Aplicaciones especiales.

Clase: 180°C

Productos disponibles:



Medidas: AWG 2-8

Opción de aislamiento: Doble

Adición: 0.008+. 0.010+



Medidas: Espesor: 0.030+. 0.280+
Ancho: 0.100+. 0.700+

Opción de aislamiento: Doble

Adición: 0.010 +



Tiempo de entrega de 5 a 10 días hábiles
Uniformidad en el aislamiento.

No existen mínimos de ventas por medida
Calidad estándar a normas internacionales