

El conductor forrado consiste en dos capas de fibra de vidrio grado eléctrico que proveen alta resistencia térmica y una capa de polyglass (daglass) enriquecido al material en resistencia mecánica y devanabilidad, reforzado con esmalte y sometido posteriormente a un proceso de horneado en el cual se produce la fusión del dacron y el curado del esmalte, generando así el sistema aislante

### Características:

Excelente resistencia a:

- Esfuerzos mecánicos
- A temperaturas de trabajo elevadas
- Sobre cargas
- Adecuada rigidez dieléctrica (90 Volts/mils)
- Por su estructura fibrosa impide con mayor consistencia el paso de partículas contaminantes
- Por ser fibra, su envejecimiento es retardado y lento.

### Aplicación:

- Transformadores secos
- Motores
- Aplicaciones especiales.

### Norma aplicable NEMA MW 1000

Combinación: MW 41-C MW 42-C (155)  
con: MW 47-C MW 48-C (200)

**Clase:** 200°C

### Productos disponibles:



**Medidas:** AWG 1-13

**Opción de aislamiento:** Simple  
Doble

**Adición:** 0.021+. 0.027+



**Medidas:** AWG 1-11

**Opción de aislamiento:** Doble

**Adición:** 0.021+. 0.027+



**Medidas:** Espesor: 0.030+. 0.280+  
Ancho: 0.100+. 0.700+

**Opción de aislamiento:** Doble

**Adición:** 0.024+. 0.027+



Tiempo de entrega de 5 a 10 días hábiles  
Uniformidad en el aislamiento.

No existen mínimos de ventas por medida  
Calidad estándar a normas internacionales