

El conductor forrado consiste en una o más hebras de fibra de vidrio grado eléctrico ofreciendo una importante ventaja en resistencia térmica, combinada con un o más capas de algodón aplicadas en la parte externa, permitiendo excelentes condiciones para el trabajo de conformación de bobinas.

### Características:

- Buena resistencia al calentamiento
- Resistencia a esfuerzos mecánicos
- A temperaturas de trabajo elevadas
- Sobre cargas
- Buena rigidez dieléctrica (90 Volts/mils)
- Por su estructura fibrosa impide con mayor consistencia el paso de partículas contaminantes
- Por ser fibra, su envejecimiento es retardado y lento.

### Aplicación:

- Armaduras de motor
- Autopartes y campos automotrices
- Maquinas soldadoras
- Aplicaciones especiales.

### Norma aplicable NEMA MW 1000

Combinación: MW 41-C  
MW 42-C (155)  
Con: MW 11-C<sup>1</sup>

Clase: 155°C

### Productos disponibles:



Medidas: AWG 1-13

Opción de aislamiento: Doble

Adición: 0.010+. 0.019+



Medidas: AWG 1-11

Opción de aislamiento: Doble

Adición: 0.043+. 0.019+



Medidas: Espesor: 0.030+. 0.280+  
Ancho: 0.100+. 0.700+

Opción de aislamiento: Doble

Adición: 0.014+. 0.023+



Tiempo de entrega de 5 a 10 días hábiles  
Uniformidad en el aislamiento.

No existen mínimos de ventas por medida  
Calidad estándar a normas internacionales